

# EATON

# Cutler-Hammer

## INTERRUPTEUR DE TIR PAR ZONE



Tout projet de nature électrique requiert une sécurité optimale et, lorsqu'on combine des opérations de sautage dangereuses comme dans les mines, les carrières ou la construction de routes, la problématique de la sécurité va bien au-delà de l'opérateur.

L'interrupteur de tir par zone Cutler-Hammer<sup>MD</sup> d'Eaton comprend trois positions interverrouillées mécaniquement et cadennassables. Une sécurité accrue grâce au point de contrôle unique pendant le processus de sautage et une position de court-circuit protégeant contre les tirs prématurés. La connexion mécanique tout en un pour court-circuiter la ligne de tir réduit le temps d'installation et, par conséquent, est synonyme d'économie de main-d'oeuvre. Une connexion d'essai avec galvanomètre représente une fonctionnalité de sécurité standard, simple et rapide contrairement aux méthodes qui consistent à joindre et à déjoindre les fils pour procéder aux essais.

### Caractéristiques :

- Sécurité inégalée
- Temps de préparation plus court
- Boîtier très voyant peint en ROUGE de type 12/3R ou 4X en acier inoxydable
- Interrupteur K de service intensif sans fusibles et à commande manuelle
- 2 pôles 30, 60 et 100 A à 600 Vca max., homologué CSA
- 3 positions interverrouillées mécaniquement Amorçage «PRIME», Essai «TEST» et Court-circuit «SHORT»
- 3 positions de cadenassage, chaque position accepte 3 arceaux de cadenas de 9,5 mm.
- Contacts auxiliaires optionnels
- Garantie de 2 ans

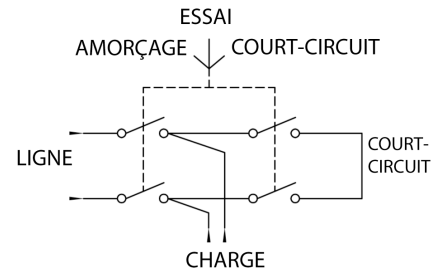
	Type 12/3R		Type 4X en inox	
Ampère	Numéro catalogue	CUP	Numéro catalogue	CUP
30A	12DT261NFREDB	621037153264	4DT261NFB	621037000009
60A	12DT262NFREDB	621037153233	4DT262NFB	621037153240
100A	12DT263NFREDB	621037153226	4DT263NFB	621037153257

## Fonctions :

**Amorçage «Prime»** - Position à partir de laquelle on amorce le tir ou le signal de tir.

**Essai «Test»** - Position isolée permettant à l'opérateur de raccorder les fils des détonateurs aux cosses de charge et de vérifier en permanence la continuité des circuits au moyen d'un galvanomètre.

**Court-circuit «Short»** - Position pour court-circuiter mécaniquement la charge. Une fois le sautage exécuté, l'opérateur doit passer par cette position afin d'obtenir un court-circuit franc de la charge.



**Remarque** - Une fois l'installation des lignes de tir et les essais terminés à la position Essai «Test», il faut refermer la porte du boîtier pour activer les positions Amorçage «Prime» ou Court-circuit «Short».

**Mécanisme** – Manette à commande latérale, lames visibles à coupure double, coupure instantanée, homologué pour couper 100 % de la charge.

**Cosses** – Cosses de type tunnel, 30 A et 60 A, Al/Cu n° 14 min. et n° 2 max.; 100A, Al/Cu n° 14 à 1/0.

**Courant de court-circuit nominal** – 100 kA efficace symétrique (RMS) avec fusibles de classes R, J ou T en amont, sinon 10 kA

**Caractéristiques optionnelles** - Contact auxiliaire : n° de cat. DS200EK1, 1 N.O. et 1 N.F. (2 requis)  
- Acier inoxydable Grade 316 : ajouter le suffixe «SS» au numéro de catalogue.

## Dimensions :

